



APLICACIONES

Para herramientas neumáticas y uso general con aire presurizado en aplicaciones industriales varias.

Para aire presurizado en todo tipo de aplicaciones, oxígeno (sólo Ø interior <25mm.) y gases inertes para la soldadura de arco: argón, nitrógeno y dióxido de carbono.

También para otros usos (bajo ciertas condiciones) como agua industrial, soluciones acuosas o emulsiones para la fumigación agrícola, limpieza blanca desinfecciones y ácidos y álcalis.

VENTAJAS

- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena flexibilidad en frío.
- Amplia gama de diámetros y dimensiones.
- Alto factor de seguridad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tubo interior: SBR, negro, liso.

Armadura: 2 capas espirales de hilos textiles ($\varnothing \leq 65\text{mm}$) o hilos textiles trenzados ($\varnothing \leq 70$ a 100mm .) o capas textiles ($\varnothing 110$ y 125mm .).

Revestimiento: SBR, negro, liso ($\varnothing \leq 25\text{mm}$.) o bandelado ($\varnothing \leq 25\text{mm}$.)

Temperatura: -30°C a +70°C.

Marcado: - $\varnothing \leq 25\text{mm}.$: 1 raya longitudinal de color amarillo con una sucesión de trapecios inversos de tinta negra y alternativamente entre cada secuencia de trapecios, inscrito con tinta negra:

TRELLEBORG Y MAXAIR

$\varnothing \leq 25\text{mm}.$: 3 rayas longitudinales de color amarillo de anchos decrecientes, y por encima una sucesión discontinua de trapecios de color amarillo con:

TRELLEBORG en impresión negro sobre cada trapecio y **MAXAIR - WP** 10 bar / 150 p.s.i. en impresión amarillo entre los trapecios.

Estándar / Certificaciones: NFT 47-

252, tipo A

\varnothing interno mm.	espesor de la pared mm.	\varnothing exterior mm.	presión de servicio bar	presión de rotura bar	radio de curvatura mm.	peso kg./m.	longitud m.
6,0 +0,4	3,0	12,0 +0,5	15	50	24	0,13	20 40 120
7,0 +0,5	3,0	13,0 +0,6	15	50	26	0,15	20 40 120
8,0 +0,5	3,0	14,0 +0,6	15	50	28	0,16	20 40 120
9,0 +0,5	3,5	16,0 +0,6	15	50	34	0,22	20 40 120
10,0 +0,5	3,5	17,0 +0,6	15	50	38	0,23	20 40 120
13,4 +0,6	3,6	20,6 +0,7	15	50	60	0,30	20 40 80
16,4 +0,7	4,6	25,6 +0,8	15	50	70	0,48	20 40 80
19,4 +0,7	4,6	28,6 +0,8	15	50	80	0,55	20 40 80
25,0 +1,0	5,0	35,0 +1,1	15	50	100	0,74	20 40 80